

GRU stålkompensator

AKSIAL | 08-01-2021 | SIDE 1 AF 2



Arbejdstryk: Maks. 10 bar
 Prøvetryk: Maks. 16 bar
 Arbejdstemperatur: Maks. 300°C
 Tilslutninger: Rørender med gevind
 Materialer: Bælg af rustfrit stål AISI 321.
 Rørender og yderkappe af alm. stål.

Aksial bevægelse: 30 mm

Bar	DN	Udvidelse mm.	Byggelængde mm.	Udv. Ø kappe mm.	Rørender med nipler tommer	Effektivt areal cm ²	Fjedermodstand N/mm.	Vægt ca. kg.
10	15	30	255	36	1/2	5,6	15,8	0,8
10	20	30	255	42	3/4	7,8	16,7	0,9
10	25	30	265	53	1	13	17,6	1,4
10	32	30	274	60	1 1/4	17,2	21	1,9
10	40	30	284	70	1 1/2	21,7	25,4	2,4
10	50	30	305	75	2	30,1	28,9	3

GRU stålkompensator

AKSIAL | 08-01-2021 | SIDE 2 AF 2

Installation

Kompensatoren skal så vidt muligt placeres tæt ved en fastspænding af hensyn til stabiliteten, dog skal det påses, at placeringen ikke forårsager uacceptable bevægelser på eventuelle stikledninger.

Forspænding

Type SRU, GRU og URU er forspændt til maks. længde. Når installationen er foretaget, og styr og fastspændinger udført, skal forspændings-stifterne fjernes.

Kompensatorens leveringslængde er baseret på, at installation sker ved lavest forekommende temperatur. Maks. tilladelig sammen-trykning 30 mm.

Styring

DN	Ved maks. tryk i ledning 10 bar
15 og 20	2,5 m
25 og 32	4 m
40	5,5 m
50	6,5 m

På hver side af kompensatoren bør afstanden til første styr eller fastspændning ikke overstige 18 x rørdiameter. Som indbyrdes afstand mellem de efterfølgende styr kan som vejledning anbefales følgende:

NB. Rørledning skal styres, så kun aksial bevægelse er mulig. Rørstopper er uegnede som styr, idet der vil være risiko for udbøjning af ledningen.

Fastspænding

DN	Maks. fjederkraft kg	Reaktionskraft ved 16 bar kg	Maks. samlet belastning på fastspændinger kg
15	48	90	138
20	51	125	176
25	54	208	262
32	65	275	340
40	78	347	425
50	89	482	571

Hvert lige rørfasnit skal afgrænse i hver ende med fastspændinger, der er dimensioneret til at modstå reaktions- og fjederkræfter, som nedenfor:

Trykprøvning

Maks. tilladeligt prøvetryk er 16 bar. Vær opmærksom på, at fastspændinger og styr er udført inden trykprøvning påbegyndes.

VIGTIGT!

Fastspændinger og styr skal altid være udført INDEN der trykprøves og sættes varme på anlægget. Kontakt os i tvivlstilfælde.