

# MAX-COMP stålkompensator

AKSIAL | 08-01-2021 | SIDE 1 AF 2



Arbejdstryk:	Maks. 16 bar
Prøvetryk:	Maks. 25 bar
Arbejdstemperatur:	Maks. 300°C
Materialer:	Bælg og indvendigt beskyttelsesrør af rustfrit stål 321. Svejsendeer: Stål St. 35-8 Udvendig beskyttelseskappe: Stål St. 37.2
Aksial bevægelse:	Se skema

Bar	DN	Udvidelse mm.	Byggelængde mm.	Størst udv. Ø mm.	Udv. Ø mm.	Godstykkelse mm.	Effektivt areal cm <sup>2</sup>	Fjedermodstand N/mm.	Vægt ca. kg.
16	40	60	379	76,1	48,3	3,9	21,4	49	7
16	50	60	394	101,6	60,3	2,9	38	44,7	7
16	65	70	428	114,3	76,1	2,9	57,5	45,8	10
16	80	100	551	139,7	88,9	3,2	78,9	47,2	16
16	100	110	572	159	114,3	3,6	131	57,3	20
16	125	110	613	193	139,7	4	196	125,9	35
16	150	110	613	219,1	168,3	4,5	271	75	38
16	175	110	621	273	193,7	5,4	352	86	52
16	200	110	621	298,5	219,1	5,9	442	96,5	70
16	250	110	631	355,6	273	6,3	671	120	84
16	300	125	724	419	323,9	7,1	976	248	129
16	350	125	725	457,2	355,6	8	1134	271	175
16	400	125	730	508	406,4	8	1463	310	208

# MAX-COMP stålkompensator

AKSIAL | 08-01-2021 | SIDE 2 AF 2

## Installation

MAX-COMP leveres fuldt forspændt d.v.s. i maksimal længde. Ved indsvejsning i en kold ledning (lavest forekommende temperatur), skal MAX-COMP installeres i den leverede længde.

Ved indsvejsning i varm ledning (f.eks. ved reparationer), kan positionen justeres i forhold til de aktuelle temperaturforhold på installationsstedet.

## Styring

Afstanden til det første styr på hver side af kompensatoren, bør ikke overstige 10 x rørdiameteren. Den øvrige del af rørledningen skal styres tilstrækkeligt til, at udbøjning forhindres.

**NB. Rørstopper sikrer ikke den fornødne styring.**

## Fastspænding

Hvert lige rørfastsnit skal afgrænses i hver ende med fastspændinger, der er dimensioneret til at modstå reaktionskræfterne. Flere MAX-Comp kan installeres i "serie" efter behov indenfor samme lige rørfastsnit, uden fastspændinger mellem de enkelte kompensatorer. Konstruktionen sikrer, at når bundstilling er nået for én kompensator, tvinges den næste til at optage yderligere ekspansion.

## Trykprøvning

Når MAX-COMP er installeret i den leverede forspændt position, kan trykprøvningen foretages før fastspændingerne er etablerede. Hvis forspændingen derimod er reduceret, skal fastspændingerne udføres inden trykprøvning.

### **VIGTIGT!**

Fastspændinger og styr skal altid være udført INDEN der trykprøves og sættes varme på anlægget. Kontakt os i tvivlstilfælde.

## Ibrugtagning

De tre forspændingsskruer skal fjernes før kompensatoren kan fungere. Dette gøres ved at fjerne de tre bolte manuelt efter fastspændingerne er udført, men før der sættes varme på.